

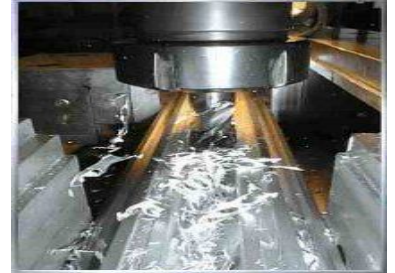
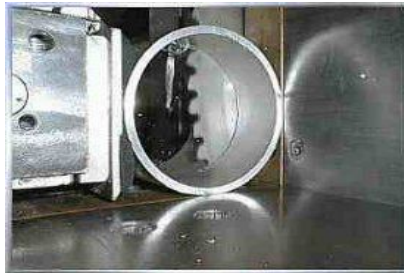


**Über 30 Jahre hat sich MSI-Aluminiumtechnik vom 2-Mann-Betrieb zu einem mittelständischen Metallbearbeiter und Zulieferer von namhaften Unternehmen in den Bereichen Automobilzulieferung, Möbel- und Elektroindustrie sowie als Bearbeiter für Presswerke entwickelt.**

### Bohren

Zum Reihenbohren verwenden wir **Desoutter, Chiron** Bohr- und Gewindeeinheiten.

Spezielle Reihenbohrwerke mit Minimalschmierung für lange Aluprofile.  
Exakte Bohrerergebnisse, höchste Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision für Bearbeitungslängen von 200,00 bis zu 8.000,00 mm.



### NC-Sägen

Wir sägen auf **Rapid** und **Kaltenbach** NC-Automatiksägen, verschiedenen NC-Sägewerken, automatisches Ablängen von Aluprofilen - gleichzeitiges Ablängen von Doppelgehrungsschnitten in beliebigen Winkeln bis 45°-Profilabschnitten, auch für extrem kurze Fixlängen ab 2,0 mm Schnittmaß 105 x 96,0 mm.

### CNC-Fräsen

Wir fertigen auf folgenden CNC Maschinen

**AXA DBZ** 4-Achsen Doppel-Bearbeitungscenter mit Multispanntechnik  
X 800,000 mm / Y 350,00 mm / Z 480,00 mm (B 360°)  
Werkstückspanner mit Schwenkbrücke

**AXA VSC 1600** 4-Achsen Doppel-Bearbeitungscenter Multispanntechnik  
X 1600 - 3000,00 mm / Y 480,00 mm / Z 530,00 mm (B 360°)  
Spanner mit Schwenkbrücke

**Verschiedene NC - CNC Bohrwerke:** Stama, Ixion, Flott, Alzmetall  
**Dateiformate:** Acad, Solid, dxf, dwg, pdf

### Gewindeschneiden + Drehbearbeitung

Gewinde schneiden wir auf:

Hagen & Göbel HG 6 - HG 30 mit Leitspindeln für sämtliche Gewinde von Metrisch, Fein, Zoll usw...  
NE-Metalle M 1 - M 30  
Stahl M 3 - M 20

Außerdem bestehen im Bereich Drehteile folgende Möglichkeiten:

NE- und Stahlteile von 5mm - 60 mm CNC drehen.

Teilegreifer und Stangenvorschub für große Stückzahlen und angetriebene Werkzeuge für seitliche Bohrungen, Passungen, Fräsungen, Gewinde usw....

Innennut stoßen ist ebenfalls möglich sowie Kantenradius innen und aussen nach Wunsch.

**Außendienst/Vertrieb** Achim Sulies, 58708 Menden: Tel. 0175/511 6774 - mail: achim.sulies@online.de

Michael Scholz - MSI Aluminiumtechnik  
CNC Bearbeitung und Aluminiumtechnik  
Tel.: 02374 - 50 60 08 / Fax: 02374 - 50 66 90

Im Mühlental 11  
58642 Iserlohn (Letmathe)  
Internet: [www.msi-iserlohn.de](http://www.msi-iserlohn.de)